

SPEC HD



		M		SZT	SZT	KM	KG
6815	SPEC HD 2,50	2,50	-	8	7	110	1319
6800	SPEC HD 3,00	3,00	-	10	8	130	1505
6805	SPEC HD 4,00 H	4,00	+	13	10	180	2520
6820	SPEC HD 4,80 H*	4,80	+	16	12	220	3365

OPCJE DODATKOWE

- Szpic H
- Szpic DX
- Szpic HX
- Dłuto dwustronne 40 mm
- Wózek transportowy
- Belka talerzy z zabezpieczeniem gumowym (BTZG)
- BTZG z hydraulicznym wysuwem talerzy obrysowych
- Hydrauliczna regulacja głębokości pracy (HRGP)
- Oświetlenie LED
- Belka z pazurami za wałem (BPZW)
- Wał rurowy Ø 540 mm lub Ø 620 mm
- Wał T-ring Ø 600 mm
- Wał daszkowy (V-ring) Ø 600 mm
- Wał daszkowy z zabierakami Ø 600 mm
- Wał C-ring Ø 600 mm
- Wał C-ring tandem Ø 600 mm
- Wał C-ring tandem HD Ø 600 mm
- Wał sprężynowy Ø 560 mm
- Wał Packer Ø 600 mm
- Wał gumowy Ø 500 mm
- Wał dyskowy Ø 600 mm



WAŁ RUROWY Ø 540 MM

Wał polecany na gleby lekkie i średnie.



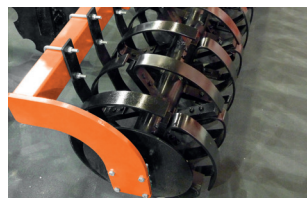
WAŁ C-RING Ø 600 MM

Wał na gleby średnie oraz ciężkie, pierścienie wału zaklejają się ziemią, bardzo dobrze kruszy bryły, nadaje się do upraw uproszczonych, siewu w mulcz, tworzy rowki (pasy) powodujące lepsze podsiąkanie wody.



WAŁ GUMOWY Ø 500 MM

Wał polecany do maszyn stosowanych w uprawie uproszczonej, do siewu w mulcz, dobrze dogniata i zagęszcza glebę. Duża powierzchnia przylegania gwarantuje niezapadanie się wału.



WAŁ SPRĘŻYNOWY Ø 560 MM

Każdy pierścień wału zbudowany jest z 4 niezależnych sprężyn, dzięki czemu koła wpadają w charakterystyczną wibrację, która zapewnia lepsze dogniatanie i wyrównywanie gruntu nawet w trudnych warunkach uprawy



WAŁ DASZKOWY (V-RING) Ø 600 MM

Wał polecany na gleby średnie oraz ciężkie, dobrze kruszy bryły, dogniata glebę tworzy rowki powodujące lepsze podsiąkanie wody.



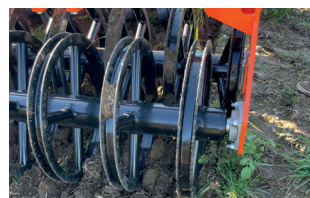
WAŁ PACKER Ø 600 MM

Wał na gleby średnie oraz ciężkie, bardzo dobrze sprawdza się w uprawie przedsewnej, dobrze rozdrabnia bryły i dogniata glebę. Duża powierzchnia przylegania gwarantuje niezapadanie się wału.



WAŁ T-RING Ø 600 MM

Wał polecany na gleby ciężkie, zabryłone, dobrze kruszy bryły, dogniata glebę tworzy rowki powodujące lepsze podsiąkanie wody. Jest odporny na uderzenia kamieni.



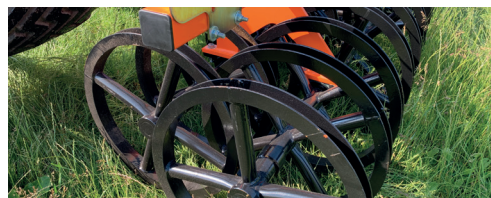
WAŁ C-RING TANDEM HD Ø 600 MM

Zastosowanie wału jest identyczne jak w przypadku standardowego wału C-ring tandem, ale konstrukcja oparta na pierścieniach przyspawanych do wspólnej rury sprawia, że wał jest przeznaczony na trudniejsze warunki glebowe.



WAŁ DYSKOWY Ø 600 MM

Wał przeznaczony na ciężkie warunki. Duża waga wału sprawia, że resztki poźniwne są wciskane w glebę, przysypywane ziemią, przy równoczesnym wyrównaniu gruntu.



WAŁ C-RING TANDEM Ø 600 MM

Wał na gleby średnie oraz ciężkie, pierścienie wału zaklejają się ziemią, bardzo dobrze kruszy bryły, nadaje się do upraw uproszczonych, siewu w mulcz, dobrze przygotowuje pole pod siew, tworzy rowki (pasy) powodujące lepsze podsiąkanie wody. Wał w wersji tandem powoduje lepsze kruszenie i dogniatanie gleby, bardzo dobrze nadaje się do „trzymań” głębokości pracy w dużych i ciężkich maszynach.



WAŁ DASZKOWY (V-RING) Z ZABIERAKAMI Ø 600 MM

Wał polecany na gleby średnie oraz ciężkie, dobrze kruszy bryły, dogniata glebę tworzy rowki powodujące lepsze podsiąkanie wody. Dodatkowe zabieraki ułatwiają obrót wału.

Kultywator dłutowy SPEC HD



Kultywator dłutowy SPEC HD

SPEC HD jest zmodernizowana (wzmocniona) wersją kultywatora SPEC. Trzy rzędy sierpowatych zębów zostały zaprojektowane by idealnie spisywać się zarówno podczas uprawy poźniwnej jak i uprawy bezorkowej (do 30 cm). Wyposażone w podwójne zabezpieczenie sprężynowe wahacze są w stanie wytrzymać zwiększony nacisk na podłożu. Minimalna siła wyzwolenia układu sprężynowego to 550 kg na ząb co pozwala na agresywną uprawę gleby nawet na głębokości 30 cm. Za zębami umocowana jest belka z talerzami podcinającymi zawieszonymi na piastach bezobsługowych. Za dogniatanie i wyrównanie gleby odpowiedzialny jest jeden z kilkunastu wałów jaki Klient może wybrać dopasowując do go swoich warunków glebowych.

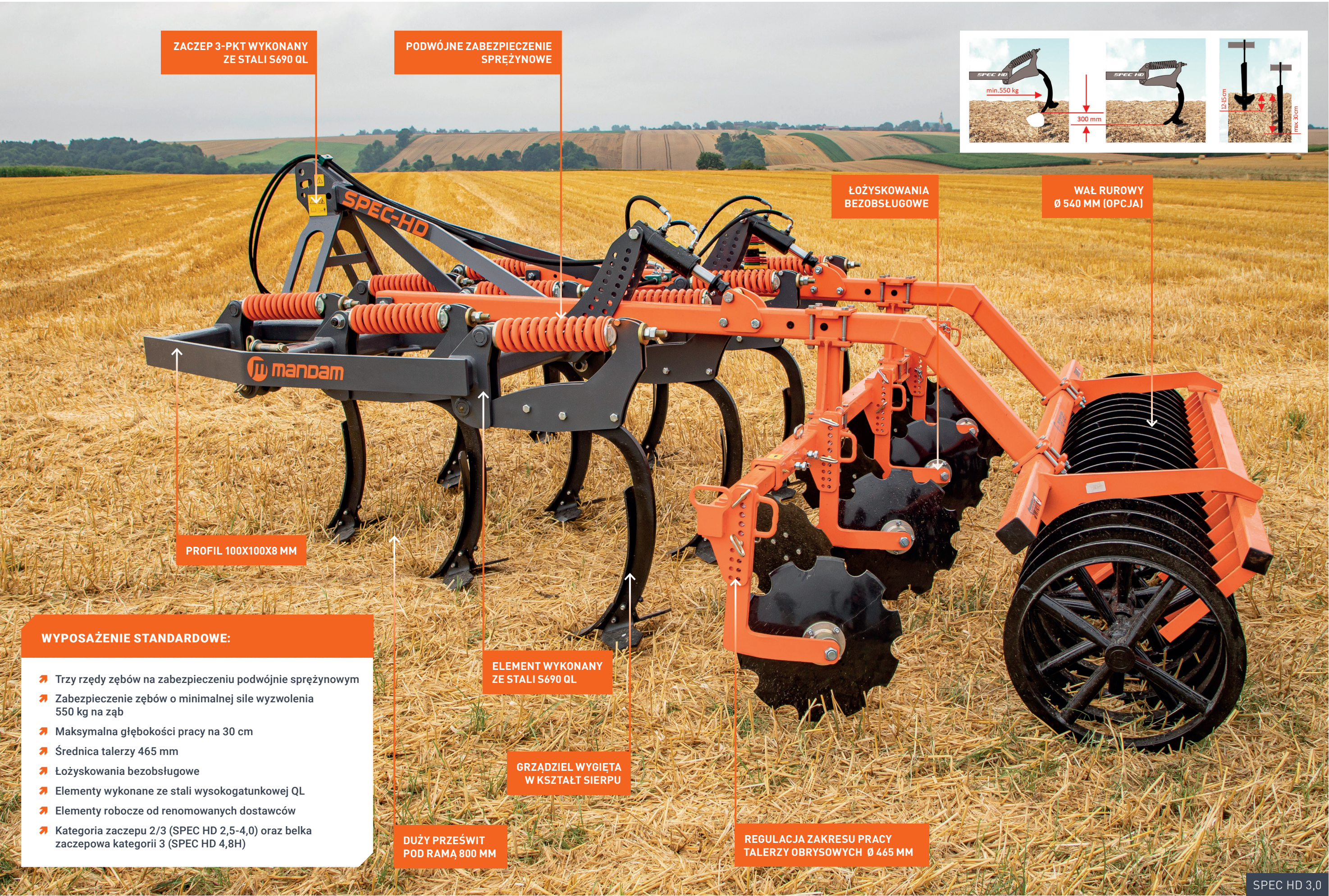


mandam.com.pl/pl/
kultywator-dlutowy-spec-hd/

Mandam Sp. z o.o.
44-100 Gliwice,
ul. Toruńska 14
0048 32 232 26 60
mandam.com.pl

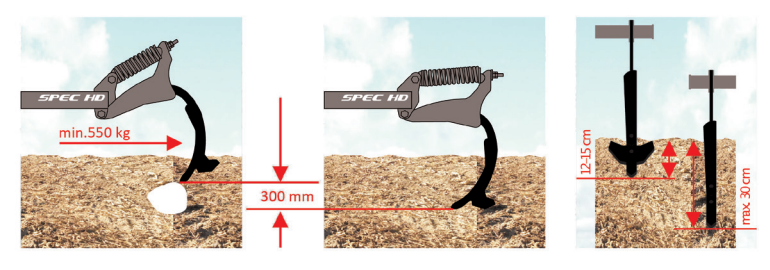
mandam.official





ZACZEP 3-PKT WYKONANY ZE STALI S690 QL

PODWÓJNE ZABEZPIECZENIE SPRĘŻYNOWE



ŁOŻYSKOWANIA BEZOBSŁUGOWE

WAŁ RUROWY Ø 540 MM (OPCJA)

PROFIL 100X100X8 MM

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Trzy rzędy zębów na zabezpieczeniu podwójnie sprężynowym
- Zabezpieczenie zębów o minimalnej sile wyzwolenia 550 kg na ząb
- Maksymalna głębokości pracy na 30 cm
- Średnica talerzy 465 mm
- Łożyskowania bezobsługowe
- Elementy wykonane ze stali wysokogatunkowej QL
- Elementy robocze od renomowanych dostawców
- Kategoria zaczepu 2/3 (SPEC HD 2,5-4,0) oraz belka zaczepowa kategorii 3 (SPEC HD 4,8H)

ELEMENT WYKONANY ZE STALI S690 QL

GRZĄDZIEL WYGIĘTA W Kształt SIERPU

DUŻY PRZEŚWIT POD RAMĄ 800 MM

REGULACJA ZAKRESU PRACY TALERZY OBRYSOwych Ø 465 MM